

# LES ÉDITIONS MARC THÉRAIN

---

---

## ESSAIS

GABRIEL BOISSY, *Prophéties pour la France.*

---

---

## COLLECTION DE THEATRE

GABRIEL BOISSY, *Les Troyennes.*

MAURICE ROSTAND, *Souvenez-vous, Madame.*

MAX FRANTEL, *Clovis de France.*

---

---

## NOUVELLES

RENÉE JULLIEN, *Histoires d'Asie.*

---

---

## ROMANS

CHARLES BARZEL, *Mon Mari Lapon.*

J.-P. COUTISSON, *Rien que des Hommes* (A paraître).

---

---

## VOYAGES

RABETTE, *Mystère de l'Oubangui* (A paraître).